

CONCRETO FLUIDO

Guatemala



Concreto Fluido

Concreto diseñado, dosificado y mezclado en planta, con una alta fluidez con el fin de incrementar y mantener la trabajabilidad durante la colocación de este cuando la manejabilidad y consistencia del concreto convencional no puede ser utilizada.

Aplicaciones y Uso.

- Unidades donde exista alta densidad de acero de refuerzo.
- Elementos esbeltos y/o partes de difícil acceso.
- Ideal para ser utilizado para bombeo de concreto a gran altura.

Beneficios

Concreto realizado bajo un proceso de producción monitoreado con la más moderna tecnología, cuenta con un estricto control de calidad de las materias primas, lo que le permite:

- Alta fluidez, facilidad en la colocación y nivelación.
- Control de desperdicios.
- Mezcla homogénea y manejable.
- Excelente acabado.
- Mayor tiempo de manejabilidad.



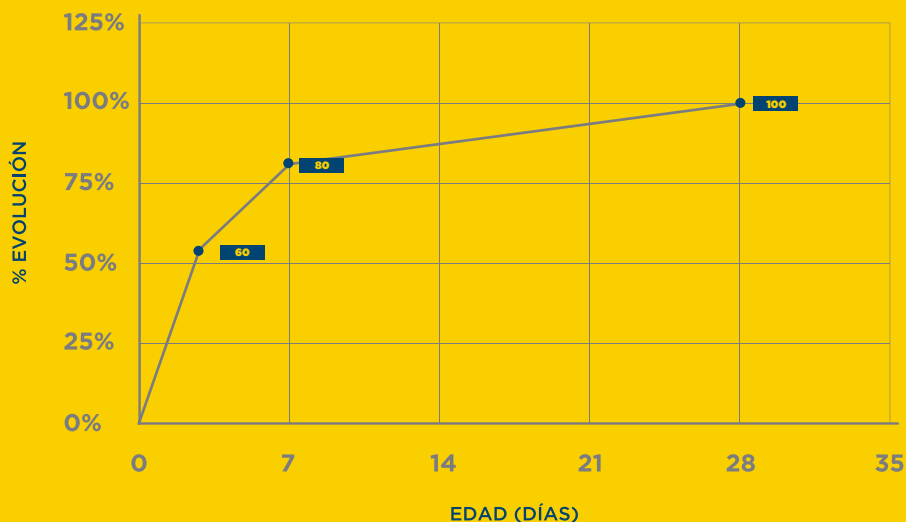
Especificaciones Técnicas

ESPECIFICACIÓN	VALOR	OBSERVACIONES
Asentamiento	7 +/- 1" (175 mm +/- 25 mm)	Evaluado de acuerdo con la NTG 41017h4. Bombeable = Si.
Resistencia a compresión a 28 días o edad especificada	Desde 2500 hasta 6000 psi (17 -42 Mpa)	Evaluada de acuerdo con la NTG 41017h1
Tamaño máximo nominal del agregado	1", 3/4", 1/2", 3/8" (25 mm, 19 mm, 12 mm, 9,5 mm)	Dependiendo de la disponibilidad de fuentes de suministro.
Manejabilidad en Obra	45 a 60 minutos.	Varía de acuerdo con condiciones climáticas.
Fraguado Inicial	8 ± 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTG 41017h12
Fraguado Final	10 ± 1 horas	Evaluado de acuerdo con la NTG 41017h12
Densidad	2200 – 2400 kg/m3	Evaluado de acuerdo con la NTG 41017h5
Contenido de Aire	Max 3.0% (Naturalmente Atrapado)	Evaluado de acuerdo con la NTG 41017h7
Características adicionales	-Color -Desarrollo de resistencias aceleradas a 3 y 7 días. -Fraguado Retardado. -Adición de fibras. -Silice. -Aire Incluido. - Manejabilidad Extendida.	Estas características son adicionadas por requerimiento del cliente de acuerdo con sus necesidades y viabilidad técnica. Los colores ofrecidos están sujetos a las materias primas disponibles por el proveedor.

ULTRACEM S.A.S. no se hace responsable por los perjuicios que se pueden ocasionar por el mal uso de sus productos. La información contenida en este documento es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica por parte de ULTRACEM S.A.S.



CURVA DE EVOLUCIÓN DE RESISTENCIA ULTRACEM



Nota: Para proyectos con tiempos de transporte extendidos, el asentamiento en obra podrá presentar variaciones debido a las condiciones de transporte y al tiempo transcurrido, por lo que, cuando sea necesario, podrá requerirse la adición de aditivo previamente definido. La incorporación de estos aditivos por parte de Ultracem, bajo las condiciones establecidas, no afecta la calidad ni el desempeño del concreto.

Recomendaciones

- Cumplir las prácticas y recomendaciones existentes para los procedimientos de colocación, vibrado, manejo, protección y curado.
- El concreto debe ser colocado máximo 45 minutos después de la llegada a la obra, a no ser que alguna característica especial permita lo contrario.
- La toma del asentamiento debe ser realizada dentro de los 15 minutos contados después de recibido el concreto en el proyecto y siguiendo el procedimiento de la Norma NTG 41017h4.
- Garantizar el sellado de formaletas con el fin de disminuir desperdicios.
- Garantizar la ubicación óptima para el equipo de bombeo.
- Garantizar la preparación de formaletas que soportan la presión de bombeo, el peso del concreto y movimiento de tubería, con el fin de evitar demoras y reducir desperdicios.
- La descarga del concreto debe ser tan cerca como sea posible a su posición final, teniendo en cuenta que la caída libre máxima permisible es de 1,20 m. Cuando se supere esta distancia debe proveerse algún mecanismo que atenúe la caída libre y la segregación del concreto.
- La adición en obra de agua, aditivo o cemento alterará el diseño, lo cual afectará la calidad del concreto fabricado en la planta de producción.
- Se debe mantener la superficie húmeda en las primeras horas para evitar retracción plástica, ya que todo proceso de curado especialmente en las primeras edades trae como consecuencia mayor hidratación del cemento y mejora la calidad de su obra.
- El curado de las muestras debe iniciarse antes de que transcurran 30 minutos después de retirados los moldes (NTG 41061). Éstas deben permanecer completamente sumergidas y se deben ensayar de acuerdo con lo contenido en la norma NTG 41017h1.
- Al momento de establecer las especificaciones del concreto, tenga en cuenta las consideraciones relativas a la durabilidad de las estructuras consignadas en la Norma de Seguridad Estructural para la República de Guatemala NSE7.1.
- Al momento de especificar el concreto, revise que el tamaño máximo del agregado sea adecuado para el espaciamiento del refuerzo utilizado.



Correo electrónico:

servicioalcliente@ultracem.gt



Atención al cliente:

PBX: 2304-1000 / Tel: 3215-4650



Página web

www.ultracem.gt

ULTRACEM S.A.S. no se hace responsable por los perjuicios que se pueden ocasionar por el mal uso de sus productos. La información contenida en este documento es de carácter estrictamente comercial y no constituye recomendación técnica por parte de ULTRACEM S.A.S.

